LAMBDA3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VELETA

By Pearson Lloyd





Bastidor:
Bastidor metálico (anillo inferior) formado por tubo de acero de Ø18 mm con espesor de 1,5 mm y pieza esquinera de molde de aluminio. Pintura epoxi.

Asiento, respaldo y brazos:
Esqueletos de madera de tablero contrachapado de espesor 15 mm, cortados por CNC y ensamblados. Asientos con bloques de muelles ensacados de altura 9 cm y alambres de Ø 1,5mm. Espuma al corte de densidad 30 kg/m^3 en asientos. En respaldos y brazos 40 kg/m^3.
Funda de fibra y tela desenfundable con un sistema de perfiles de plástico.
Pata de plástico de altura 40 mm.

Conector entre módulos:
Conector entre módulos de piezas de molde de plástico de PA 15% fibra de vidrio.

Mesas auxiliares:
Estructura metálica de tubo de acero de Ø18 mm y espesor 2mm y chapa de acero de 5 mm en la base y 4 mm en el chapón de fijación de las tapas.

Electrificación:

Toma de corriente + USB A/C: electrificación empotrable en la superficie de la mesa en acabado negro. Baja profundidad de instalación (aproximadamente 50 mm). Ofrece acceso a una toma de corriente y una toma USB A/C. Disponible en sistema internacional, sistema UK y sistema USA. Incluye cable de 0,2 m y clavija wieland macho GST18i3. No incluye cable de alimentación. Dimensiones (h × ø): 74 × 70 mm (sistema internacional y sistema UK) / 50 × 90 mm (sistema USA). La electrificación de los módulos no es concatenable.

Embalaje

El producto se entrega embalado en una caja individual que lo protege durante el transporte. El cartón utilizado en esta caja es 100% reciclable.

Certificado

Nuestros productos son concebidos, fabricados y distribuidos según la normativa vigente y los estándares de organización.

Garantía 5 años

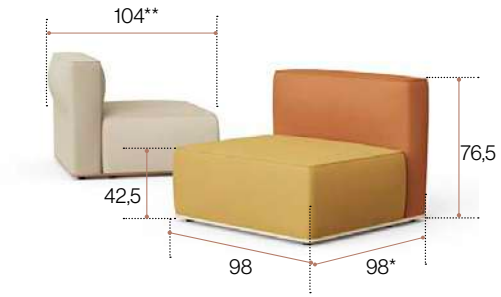
Mantenimiento y limpieza de productos

El fabricante aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.
Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

Dimensiones

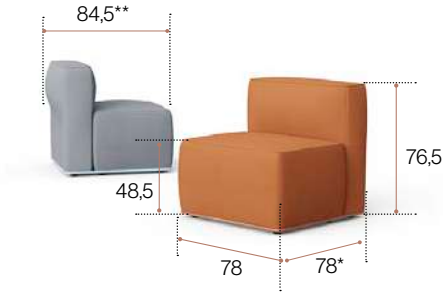
cm

Asiento + respaldo Lounge



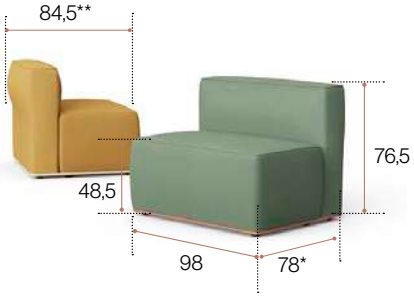
*Asiento + respaldo 1 cara
**Asiento + respaldo 2 caras

Asiento + respaldo Task



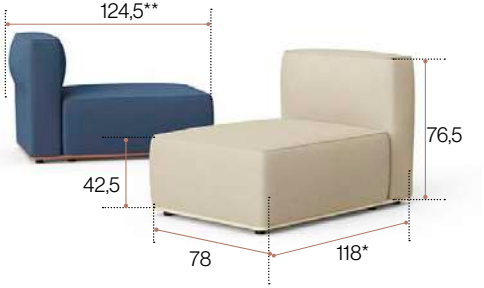
*Asiento + respaldo 1 cara
**Asiento + respaldo 2 caras

Asiento + respaldo Task



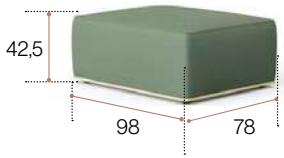
*Asiento + respaldo 1 cara
**Asiento + respaldo 2 caras

Chaise Lounge

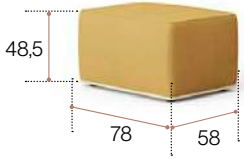


*Asiento + respaldo 1 cara
**Asiento + respaldo 2 caras

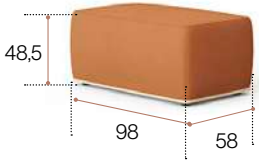
Asiento Lounge



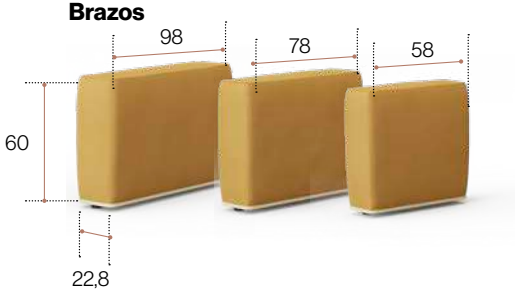
Asiento Task



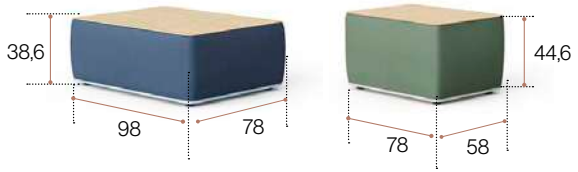
Asiento Task



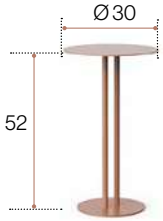
Brazos



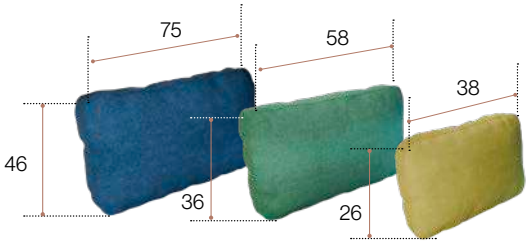
Mesas



Mesa auxiliar metálica



Cojines



Asiento + Respaldo Lounge	4,2 m
Asiento + Respaldo Task (78 cm)	4,2 m
Asiento + Respaldo Task (98 cm)	4,35 m
Asiento Lounge	4,2 m
Asiento Task (78 cm)	4,2 m
Asiento Task (98 cm)	4,35 m
Chaisle Lounge	4,2 m

Brazo (98 cm)	2,1 m
Brazo (78 cm)	1,7 m
Brazo (58 cm)	1,3 m
Mesa (98 cm)	1,5 m
Mesa (78 cm)	1,9 m
Cojín (75 cm)	0,8 m
Cojín (58 cm)	0,7 m
Cojín (38 cm)	0,5 m

Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida.
Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Análisis de ciclo de vida



PVEA2

Materia Prima	kg	%
Madera	**23**	**64**
Tapizados / Material de relleno	**6**	**17**
Acero	**2,5**	**7**
Plástico	**0,89**	**2,5**
Aluminio	**0,75**	**2**

% Mat. Reciclados= 49%

% Mat. Reciclables= 73%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de recilcado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO_2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.
- Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del producto atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

① Aspirar regularmente.

② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.

③ Realizar previamente una prueba en una zona oculta.

④ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Elementos de madera - bilaminados

① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Piezas metálicas

① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Piezas de plástico

① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.