

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
MUVIT SEAT

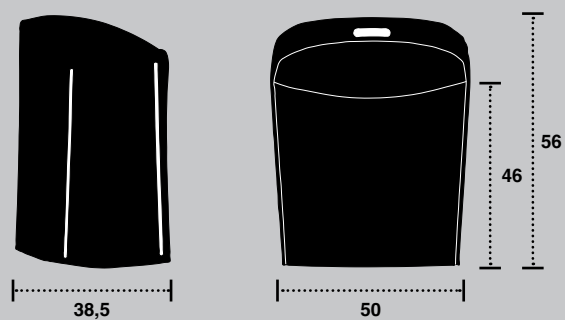


TABURETE | PET



DIMENSIONES

Altura total	56 cm
Altura del asiento	46 cm
Profundidad útil del asiento	38,5 cm
Ancho	50 cm



Medidas en centímetros

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

ASIENTO

Asiento formado por 3 piezas de PET de espesores 9 y 12 mm y unidas mediante un perfil metálico o chinchetas de plástico.

Muy ligero y portátil, dispone de un asa en la parte posterior del asiento que facilita aún más su manejo y transporte.



PET

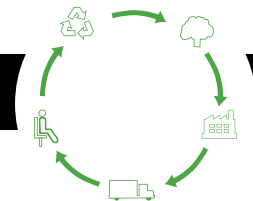
El tereftalato de polietileno (PET) es un tipo de plástico liviano e impermeable muy usado en envases de bebidas y textiles. Se trata de un polímero que pertenece al grupo de materiales sintéticos denominados poliésteres. Puede ser procesado mediante extrusión, inyección y termoconformado. El PET presenta alta resistencia al desgaste y la corrosión, resistencia química y térmica y es reciclable. Las propiedades físicas del PET y su capacidad para cumplir diversas especificaciones técnicas han sido las razones por las que el material haya alcanzado un desarrollo relevante en la producción de fibras textiles.

El uso del PET ofrece importantes ventajas desde el punto de vista de la sostenibilidad:

- Su proceso de fabricación requiere un menor consumo de energía y recursos que otros materiales.
- Los mismo ocurre con su transporte y almacenamiento, debido a la ligereza del material.
- Soportan una menor huella de carbono gracias a que genera menos residuos sólidos.
- Es posible reciclarlos casi indefinidamente si se realiza un eficiente proceso de reciclaje.

El PET cuenta con las máximas certificaciones, lo que lo convierte en un material completamente seguro para la fabricación y el uso cotidiano.





Análisis de Ciclo de Vida Serie MUVIT Seat



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	0,11	70,48
Plástico	2,515	90,65

% Mat. Reciclados = 70,48%

% Mat. Reciclables = 90,65%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

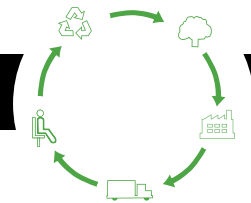
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 87%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.