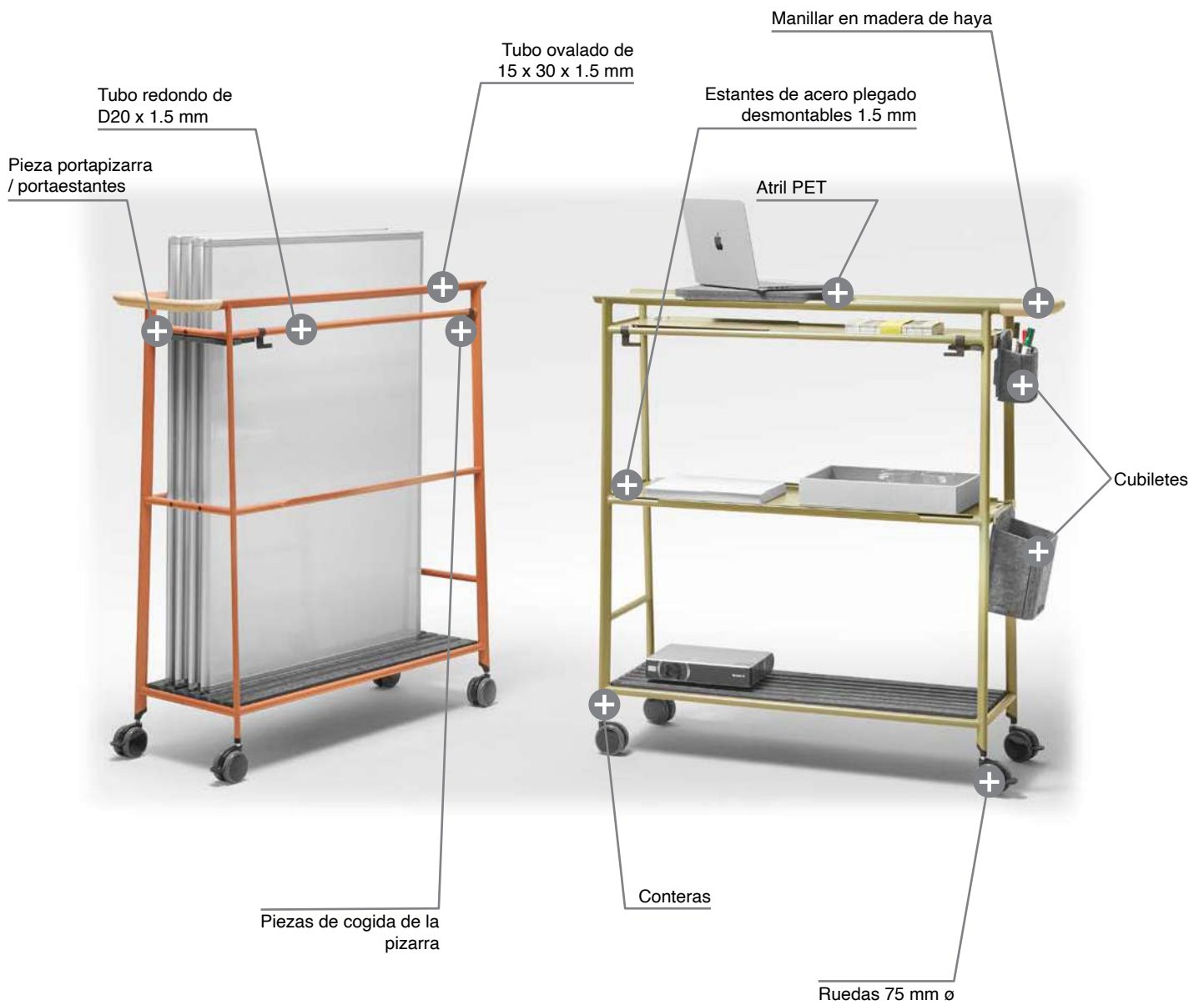


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MUVIT CARRO



CARRO



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

Estructura tubular para almacenaje de pizarras compuesta por 2 tipos de tubo, redondo, de D20x1.5 mm, y oval, de 15x30x1.5 mm. La estructura está soldada mediante soldadura TIG, con acabado en pintura epoxi con una capa de 100 micras y con un asa de madera maciza de haya.

CONTERAS

Contera insertada en el tubo con corte a inglete en acabado blanco (sólo para estructura blanca) o negro.

ESTANTES

MUVIT Carro puede incluir estantes de acero plegado desmontables de espesor 1.5 mm con acabado en pintura epoxi con una capa de 100 micras y tiras de fieltro para un montaje suave para usar el conjunto como camarera.



ATRIL

Además, posee un estante superior desmontable o atril de material PET, de espesor 24 mm, una base y pieza lateral para ordenar las pizarras, también de PET, de 12 mm, y 2 cubiletes para almacenaje, de PET 9 mm. Estas piezas estarán disponibles en color gris medio.

Por último, incluye 4 piezas de cogida de pizarras para montarlas en los laterales y servir de soporte para su uso.

⚠ El grosor máximo de pizarra aceptado es de 1,4 cm. Este grosor viene determinado por el ancho de las 4 piezas de cogida montadas en los laterales del carro (1,4 cm).



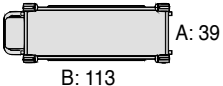
APOYO AL SUELO

Ruedas de diámetro 75 mm con y sin freno blancas (sólo para estructura blanca) o negras.



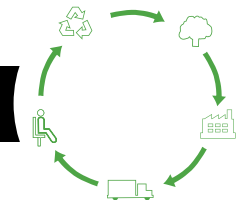
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MUVIT CARRO

	MUVIT CARRO	h x A x B	114 x 39 x 113
---	-------------	-----------	----------------

ACCESORIOS

	CUBILETE GRANDE	h x A x B	23 x 21,5 x 15
	CUBILETE PEQUEÑO	h x A x B	15,5 x 12 x 9
	ATRIL PET	h x A x B	2,4 x 38 x 29
	ESTANTES METÁLICOS	A x B	96 x 27,5



Análisis de Ciclo de Vida

Serie MUVIT Carro



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	12,702 Kg	65,08 %
Plástico	2,475 Kg	12,68 %

% Mat. Recicladados= 65,2%

% Mat. Reciclables= 88,34%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

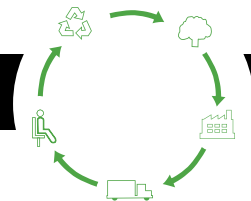
Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros
sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua
en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.
