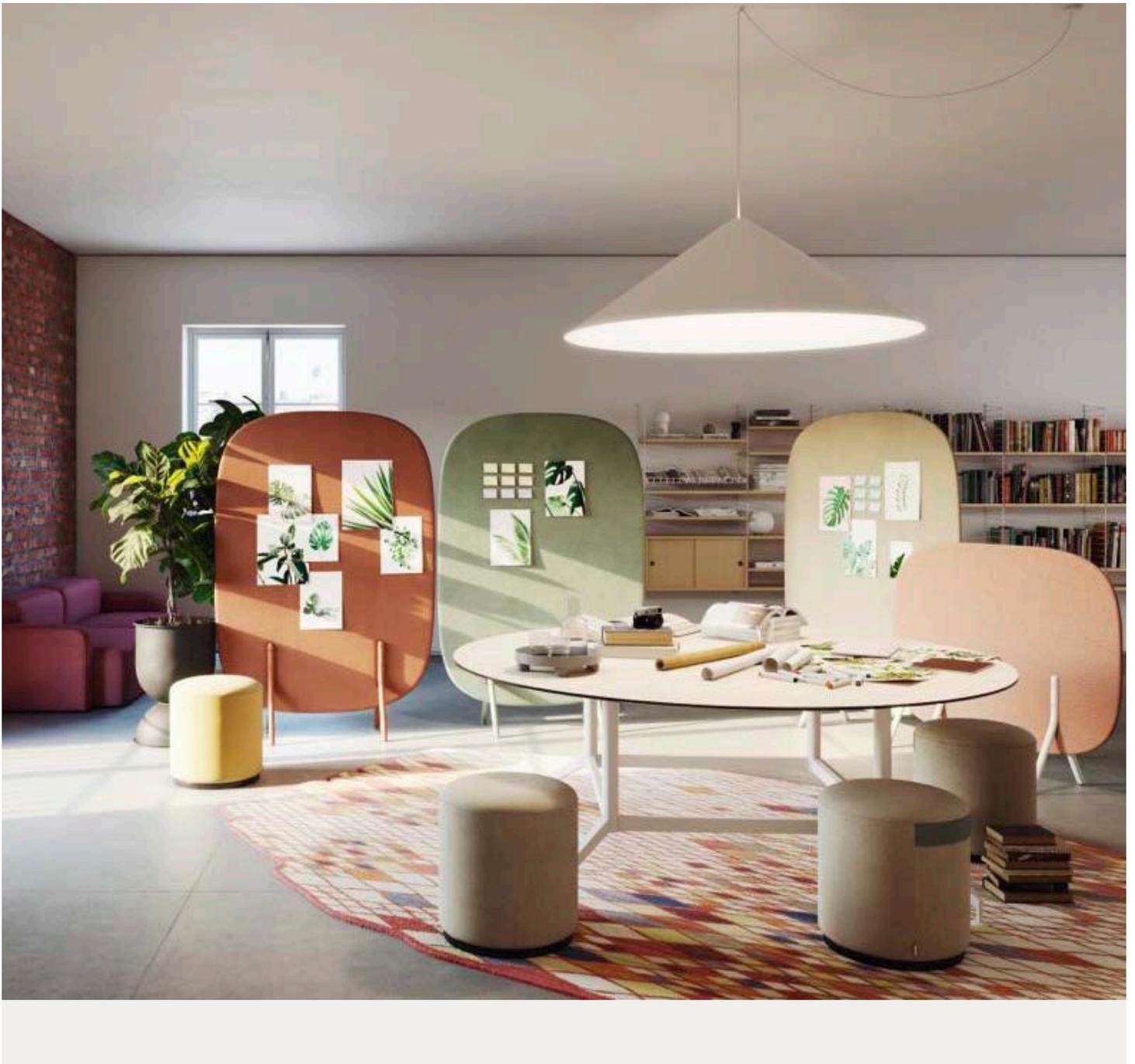




FICHA TÉCNICA NORAY



Interior
Tablero melamina de 16 mm

Exterior
Espuma de 5 mm de espesor tapizada

Pies de aluminio

Apoyo al suelo
Conteras
Ruedas



CONCATENADO



**Sin unión o con sistema de
unión de paneles**
Compuesto por un pomo, una tapa
del pomo y un elástico

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

PANELES

Tablero de melamina de partículas de espesor 16 mm y canto termofusionado de PVC de 2 mm. Tablero mecanizado perimetralmente en el canto para permitir el tapizado del panel y con los taladros necesarios para el montaje de los pies de apoyo, conectores y complementos.

Funda textil compuesto por espuma de 5 mm de espesor y densidad 60 kg/m³ y tela. Perfil plástico de PP cosido en la parte inferior para realizar el tapizado sobre el soporte de melamina.

Casquillos de PP colocados sobre el panel para facilitar el montaje de las patas y el sistema de conectores.

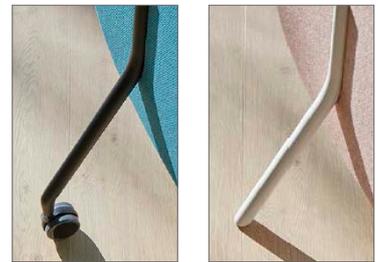


Panel individual

PIES

El apoyo de los paneles se realiza mediante pies de aluminio con conteras o ruedas. Piezas de aluminio de molde de inyección AL 43400 pintadas con acabado liso mate. Conteras de apoyo al suelo de PP translucido o ruedas de diámetro 75 mm con y sin freno.

El montaje de los pies se realiza mediante tornillos sobre los pies roscados haciendo sándwich con el panel.



Pies de aluminio con ruedas

Pies de aluminio con conteras

SISTEMA UNIÓN PANELES

El sistema de unión de paneles se realiza mediante piezas de plástico montadas sobre el panel permitiendo regulación angular en las distintas uniones o incluso la unión de 3 biombos. El sistema está formado por distintas piezas: pomo (PP), tapa del pomo (PP) y elástico (TPE 75 shores).

El sistema va montado mediante tornillos haciendo sándwich con el panel.



Sistema de unión de paneles, formado por pomo, tapa del pomo y elástico

COMPLEMENTOS

Pizarra de chapa de 1,5mm de espesor fijada al panel mediante pernos roscados soldados de M5x15mm. Pintura especial para rotuladores de pizarra con limpieza en seco. Lapicero de chapa de acero de 2mm de espesor.

Estante inferior de tablero de DM de espesor 23 mm con canto chaflán lacado.



Panel individual con pizarra y estante inferior

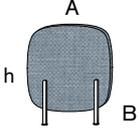
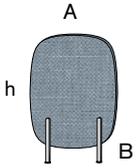
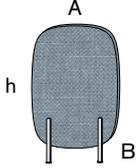
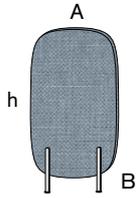
TAPIZADO

Disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

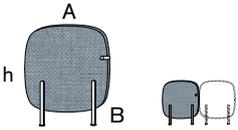
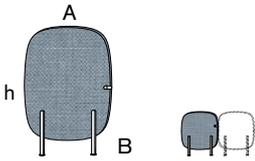
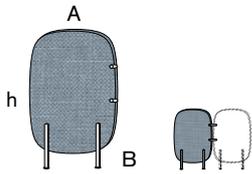
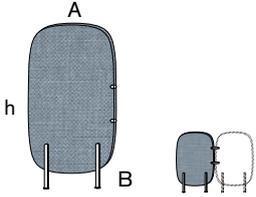
Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

PANEL FIJO INDIVIDUAL SIN CONECTORES

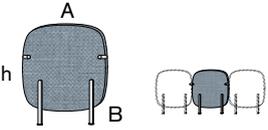
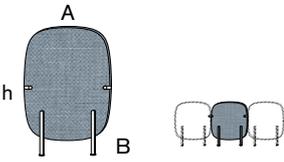
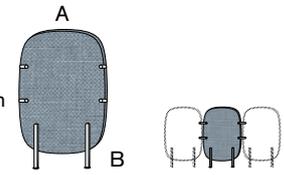
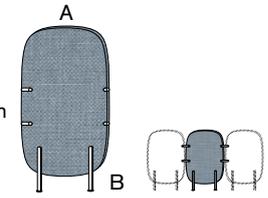
			
<p>PANEL BAJO, h 110</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:110 80 x 2,5 x h:110 100 x 2,5 x h:110 120 x 2,5 x h:110 135 x 2,5 x h:110</p>	<p>PANEL INTERMEDIO, h 140</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:140 80 x 2,5 x h:140 100 x 2,5 x h:140 120 x 2,5 x h:140 135 x 2,5 x h:140</p>	<p>PANEL MEDIO, h 160</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:160 80 x 2,5 x h:160 100 x 2,5 x h:160 120 x 2,5 x h:160 135 x 2,5 x h:160</p>	<p>PANEL ALTO, h 180</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:180 80 x 2,5 x h:180 100 x 2,5 x h:180 120 x 2,5 x h:180 135 x 2,5 x h:180</p>

PANEL FIJO INICIAL/FINAL CON CONECTORES

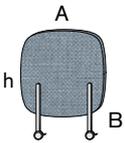
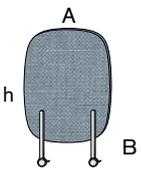
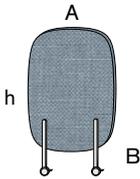
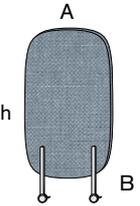
			
<p>PANEL BAJO, h 110</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:110 80 x 2,5 x h:110 100 x 2,5 x h:110 120 x 2,5 x h:110 135 x 2,5 x h:110</p>	<p>PANEL INTERMEDIO, h 140</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:140 80 x 2,5 x h:140 100 x 2,5 x h:140 120 x 2,5 x h:140 135 x 2,5 x h:140</p>	<p>PANEL MEDIO, h 160</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:160 80 x 2,5 x h:160 100 x 2,5 x h:160 120 x 2,5 x h:160 135 x 2,5 x h:160</p>	<p>PANEL ALTO, h 180</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:180 80 x 2,5 x h:180 100 x 2,5 x h:180 120 x 2,5 x h:180 135 x 2,5 x h:180</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

PANEL DE CRECIMIENTO CON CONECTORES

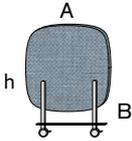
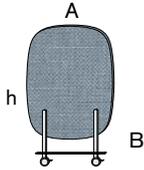
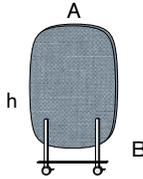
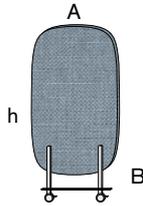
			
<p>PANEL BAJO, h 110</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:110 80 x 2,5 x h:110 100 x 2,5 x h:110 120 x 2,5 x h:110 135 x 2,5 x h:110</p>	<p>PANEL INTERMEDIO, h 140</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:140 80 x 2,5 x h:140 100 x 2,5 x h:140 120 x 2,5 x h:140 135 x 2,5 x h:140</p>	<p>PANEL MEDIO, h 160</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:160 80 x 2,5 x h:160 100 x 2,5 x h:160 120 x 2,5 x h:160 135 x 2,5 x h:160</p>	<p>PANEL ALTO, h 180</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:180 80 x 2,5 x h:180 100 x 2,5 x h:180 120 x 2,5 x h:180 135 x 2,5 x h:180</p>

PANEL INDIVIDUAL MÓVIL CON RUEDAS Y SIN CONECTORES

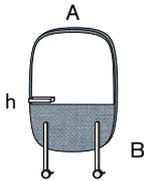
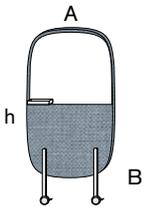
			
<p>PANEL BAJO, h 126</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:126 80 x 2,5 x h:126 100 x 2,5 x h:126 120 x 2,5 x h:126 135 x 2,5 x h:126</p>	<p>PANEL INTERMEDIO, h 156</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:156 80 x 2,5 x h:156 100 x 2,5 x h:156 120 x 2,5 x h:156 135 x 2,5 x h:156</p>	<p>PANEL MEDIO, h 176</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:176 80 x 2,5 x h:176 100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176</p>	<p>PANEL ALTO, h 196</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:196 80 x 2,5 x h:196 100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

PANEL INDIVIDUAL MÓVIL CON RUEDAS Y ESTANTE INFERIOR, SIN CONECTORES

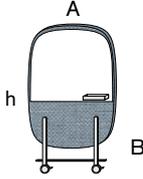
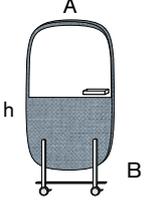
			
<p>PANEL BAJO, h 126</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:126 80 x 2,5 x h:126 100 x 2,5 x h:126 120 x 2,5 x h:126 135 x 2,5 x h:126</p>	<p>PANEL INTERMEDIO, h 156</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:156 80 x 2,5 x h:156 100 x 2,5 x h:156 120 x 2,5 x h:156 135 x 2,5 x h:156</p>	<p>PANEL MEDIO, h 176</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:176 80 x 2,5 x h:176 100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176</p>	<p>PANEL ALTO, h 196</p> <p>A x B x h</p> <p>65 x 2,5 x h:196 80 x 2,5 x h:196 100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196</p>

PANEL INDIVIDUAL MÓVIL CON RUEDAS, PIZARRA Y LAPICERO, SIN CONECTORES

	
<p>PANEL MEDIO, h 176</p> <p>A x B x h</p> <p>100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176</p>	<p>PANEL ALTO, h 196</p> <p>A x B x h</p> <p>100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

PANEL INDIVIDUAL MÓVIL CON RUEDAS, ESTANTE INFERIOR, PIZARRA Y LAPICERO, SIN CONECTORES

	
PANEL MEDIO, h 176	PANEL ALTO, h 196
A x B x h	A x B x h
100 x 2,5 x h:176 120 x 2,5 x h:176 135 x 2,5 x h:176	100 x 2,5 x h:196 120 x 2,5 x h:196 135 x 2,5 x h:196



Análisis de Ciclo de Vida

Serie NORAY



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Madera	15,37 Kg	74%
Aluminio	3,16 Kg	15,24%
Tapizados / Material de relleno	2 Kg	9,6%
Polipropileno	0,2 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 68%
% Mat. Reciclables= 76,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Aluminio

Aluminio con un porcentaje de reciclado del 60%.

Tapizados / Material de relleno

Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

Polipropileno

Polipropileno con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por JORGE HERRERA STUDIO