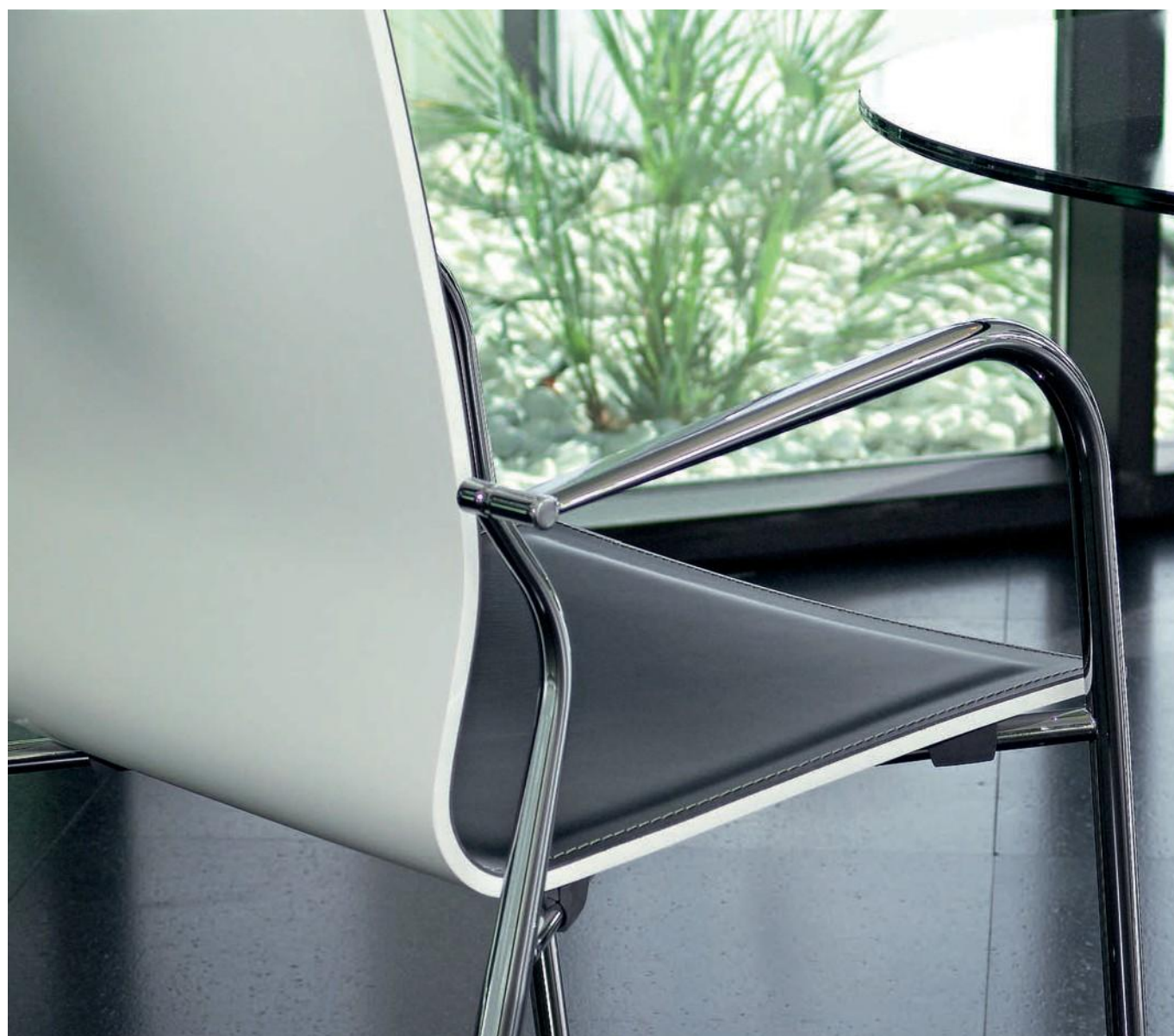


IKARA



■ Código: FTS1007 032

■ Descripción: Silla de madera conformada

Técnica

DESCRIPCIÓN

Estructura fabricada con tubo de acero de Ø22 x 1,5 mm moldeado y conificado en dos acabados aluminizado o cromado y niveladores oscilantes. Incluye embellecedor protector para apilamiento, máximo 4 unidades.

Existe el complemento de Kit de unión entre sillas de Polipropileno (FP) de 5 mm de espesor (Pack 15 ud.)

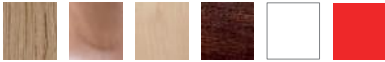
Existen varios tipos de carcasa:

- Madera Lacada de Haya conformada a láminas con disposición alterna de las fibras (perpendicular y transversal) Tablero contrachapado de 10 mm de espesor con acabados en wengué, natural castaño, rojo y blanco o madera de roble y haya natural.

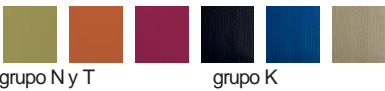
- Tapizado con acolchado ergonómico interior de espuma de de 2 cm (40kg/m³).

- Lacado+piel, piel de 2 mm de grosor con acolchado ergonómico interior de látex de 4 mm en el asiento y 3 mm en respaldo + carcasa color haya, castaño, wengue ó blanco

CARCASA MADERA LACADA



CARCASA TAPIZADA



CARCASA LACADA+PIEL



(ver ficha de acabados y tapizados)

COMPLEMENTOS



Pinza de unión en Polipropileno (FP) de 5 mm de espesor

DIMENSIONES

Altura Total: de 880 mm

Anchura Total: de 535 mm

Profundidad total: de 580 mm

Altura Asiento: de 440 mm

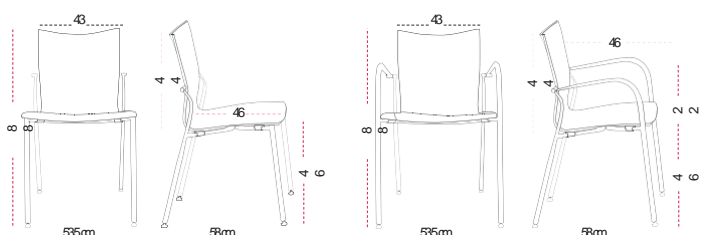
Anchura Asiento: de 430 mm

Profundidad Asiento: de 460 mm



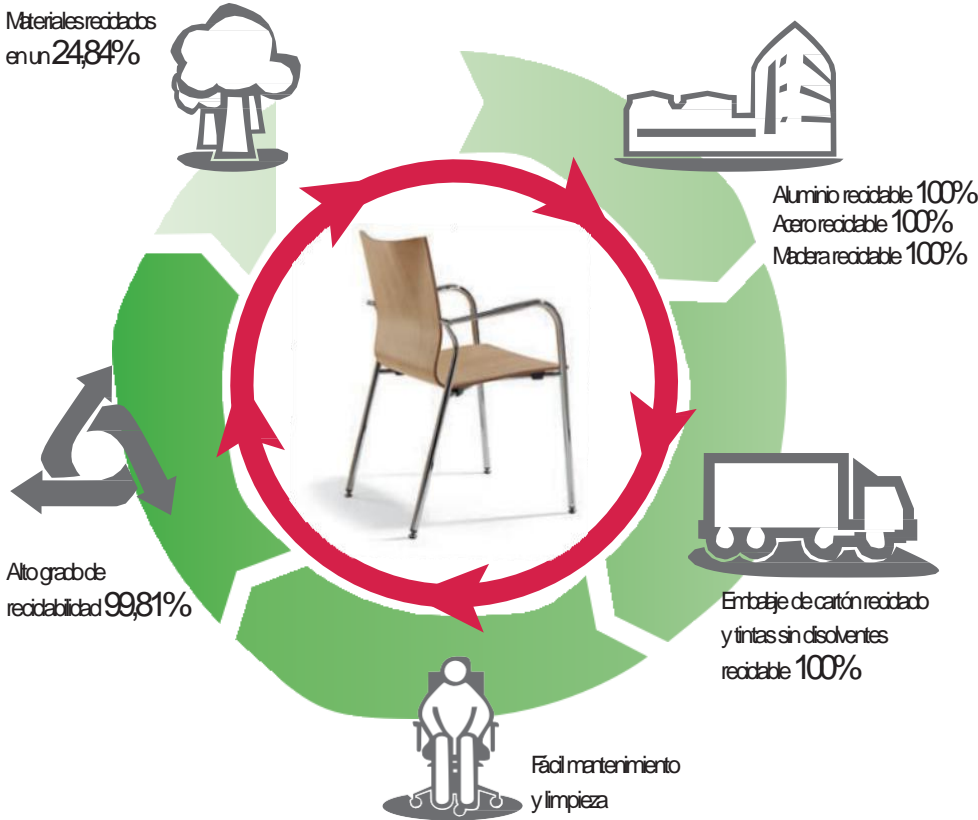
- ① Carcasa Monoblock en diferentes acabados
- ② Brazos aluminizados y cromados
- ③ Protector de apilamiento
- ④ Tubo de acero de Ø22 x 1,5 mm
- ⑤ Nivelador oscilante

MEDIDAS



IKARA

Materiales reciclados en un 24,84%



MATERIALES

KARA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 24,84%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin arsénico, mercurio y cadmio). Aluminio, Acero y Madera reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso para su reutilización. Cero emisiones CO₂s – y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 99,81% KARA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a prácticas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



Técnica

DESCRIPCIÓN

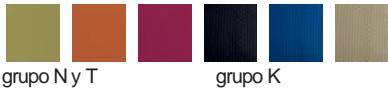
Estructura fabricada con tubo de acero de $\varnothing 22 \times 1,5$ mm moldeado y conificado en dos acabados aluminizado o cromado. Base giratoria con auto-retorno y niveladores oscilantes.

Existen varios tipos de carcasa:

- Tapizado con acolchado ergonómico interior de espuma de de 2 cm (40kg/m^3).

- Lacado+piel, piel de 2 mm de grosor con acolchado ergonómico interior de látex de 4 mm en el asiento y 3 mm en respaldo + carcasa color haya, castaño, blanco ó wengue.

CARCASA TAPIZADA



grupo N y T

grupo K

CARCASA LACADA+PIEL



(ver ficha de acabados y tapizados)

DIMENSIONES

Altura Total: de 880 mm

Anchura Total: de 535 mm

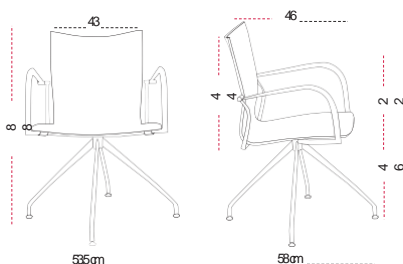
Profundidad total: de 580 mm

Altura Asiento: de 440 mm

Anchura Asiento: de 430 mm

Profundidad Asiento: de 460 mm

MEDIDAS



① Carcasa Monoblock en diferentes acabados

② Brazos aluminizados y cromados

③ Auto-retorno

④ Tubo de acero de $\varnothing 22 \times 1,5$ mm

⑤ Nivelador oscilante

IKARA

Materiales reciclados en un 24,84%



Alto grado de reciclabilidad 99,81%

Fácil mantenimiento y limpieza



MATERIALES

KARA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 24,84%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin amoníaco, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso para su reutilización. Cero emisiones CO₂s – y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 99,81% KARA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

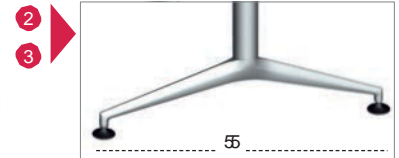
CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a prácticas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



PARQUETED NÓLOGO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el US Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

Técnica

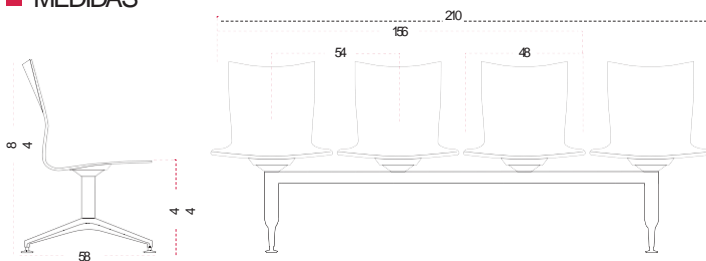


columna cilíndrica de acero Ø60 x 2 mm
pie de aluminio inyectado de 55 cm x 6 mm

DESCRIPCIÓN

- ① Existen varios tipos de carcasa:
Madera Lacada de Haya conformada a láminas con disposición alterna de las fibras (perpendicular y transversal) Tablero contrachapado de 10 mm de espesor con acabados en wengué, natural castaño y Haya
Tapizado con acolchado ergonómico interior de espuma de 2 cm (40kg/m³).
Lacado+piel, piel de 2 mm de grosor con acolchado ergonómico interior de látex de 4 mm en el asiento y 3 mm en respaldo + carcasa color haya, castaño ó wengue.
- ② Columna de tubo de acero de Ø60 x 2 mm de espesor. en acabado Aluminizado y negro.
- ③ Pie de Aluminio inyectado de 55 cm de ancho por 6 mm de espesor con niveladores a rosca M8 Ø53 (PP)+conteras antideslizante de Polietileno (PE) negras que evitan el deslizamiento del banco.
Columna y pie con recubrimiento epoxi aluminizada de 90 micras. Con posibilidad de incorporar el tratamiento antibacteriano.
- ④ Viga unión entre estructura-carcasa de Acero Aluminizado de 60 x 40 x 3 mm de espesor; La placa unión de carcasa a viga está fabricado en aluminio inyectado.

MEDIDAS



DIMENSIONES

Altura Total: de 840 mm
Anchura Total: de 1560 a 2100 mm
Profundidad total: de 580 mm

Altura Asiento: de 440 mm
Anchura Asiento: de 430 mm
Profundidad Asiento: de 460 mm

CARCASA MADERA LACADA



CARCASA TAPIZADA



CARCASA LACADA+PIEL



(ver ficha de acabados y tapizados)

IKARA

Materiales reciclados en un **24,84%**



MATERIALES

KARA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados en un 24,84%, limitando el uso de sustancias peligrosas (sin amoníaco, mercurio y cadmio). Aluminio y Acero reciclables 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso energético durante todo el proceso productivo. Fabricación con consumos de energía e impacto ambiental mínimo. Proceso productivo de pintado mediante sistemas tecnológicos de última generación. Recuperación de la pintura no utilizada en el proceso para su reutilización. Cero emisiones CO₂s – y otros gases contaminantes. Limpieza de metales mediante circuito de agua cerrado. Recuperación del calor. Sistemas de fabricación automatizados. Planificación del proceso de corte.



TRANSPORTE

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte.



USO

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



ELIMINACIÓN

Alto grado de reciclabilidad 99,81% KARA permite una fácil y rápida separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante evitando generación de residuos. El cartón empleado para el embalaje es adecuado para su reciclaje.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a procesos sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



PARQUETED NÓLGICO ACTIU
proyecto certificado LEED® GOLD
por el US Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible

Técnica

■ ERGONOMÍA

ÍKARA responde de forma confortable a las necesidades de movilidad con todo tipo de usuarios , adaptándose con suavidad a cualquier posición y minimizando el esfuerzo del usuario para mantener o variar una postura, todo ello de forma natural y sin necesidad de realizar ajustes manuales.

■ ECOLOGÍA

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La política ambiental de ACTIU opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de las sillas ÍKARA como Aluminio, Acero y Madera son totalmente reciclables.

■ VALORES DESTACABLES

1- Espesor de capa de pintura de 90 micras. Con este recubrimiento se garantiza el acabado y mantenimiento superficial de las estructuras metálicas.

2 –Proceso de Pintado:

Frente a los procesos tradicionales de pintado industrial que pueden ser muy contaminantes, la planta de Actiu tiene un impacto ambiental mínimo. El tratamiento se realiza con pintura en polvo adherida por polarización y compactada por temperatura.

Se consigue una aplicación homogénea y regular, con una utilización del 98% de la pintura. El 2% restante lo recogemos para la fabricación de otras pinturas. Se utilizan pinturas sin COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles), peligrosos contaminantes del aire.

Se reutiliza toda el agua utilizada en el proceso, consiguiendo el vertido cero de aguas residuales. El proceso está exento de metales pesados, fosfatos, componentes orgánicos y de DQO (Demanda Bioquímica de Oxígeno). El sistema permite exactitud en el control de espesores, ofreciendo espesores normalizados de 90 micras en adelante.

3 –ACTIU dispone de los certificados PEFC y FSC, certificados que acreditan que la madera utilizada procede de explotaciones sostenibles.