

SHAREBTD

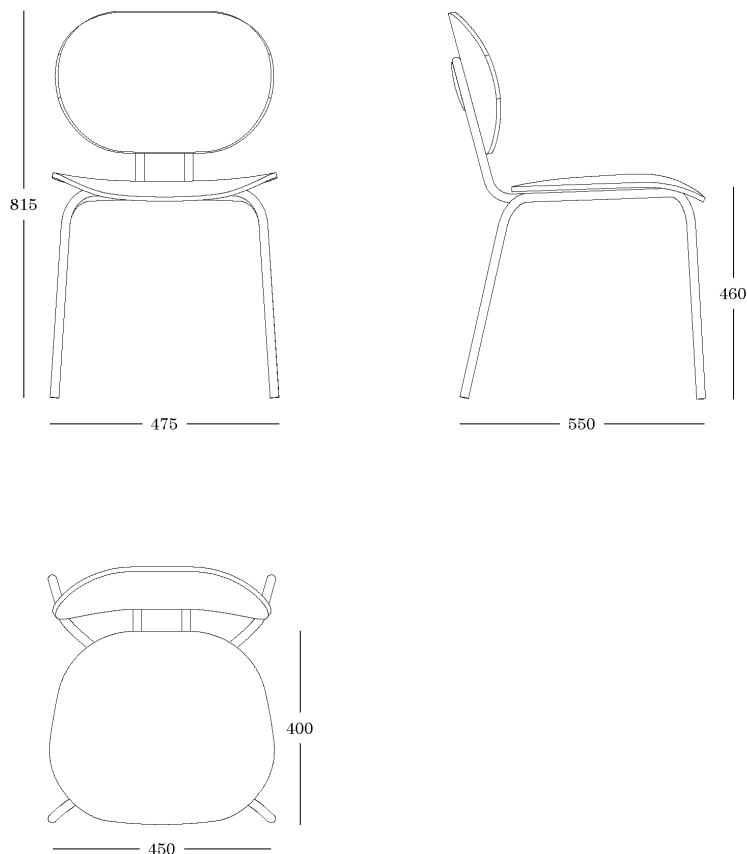
Hari

Silla

Una silla, inspirada en el mundo de los telares textiles con una visual muy industrial y la delicadeza de los hilos para crear una silla sutil y elegante.

DESIGNED BY ESTUDIOHAC





DIMENSIONES

47,5 cm x 55 cm x 81,5 cm x 46 cm [anchura x profundidad x altura x altura asiento]

PESO

6,05 kg

EMBALAJE

Dos piezas por caja.
Medidas Bulto:

100 cm x 56,3 cm x 60,6 cm

CERTIFICACIÓN

Diseñado conforme a la norma de
Ecodiseño UNE-EN ISO 14006:2011.

Producto ensayado bajo la normativa
europea EN 16139:2013, en categoría
de uso severo, L2.

ACCESORIOS

Tacos Fieltrós (negros)

OPCION

Exterior

APILABILIDAD

Apilable hasta 5 unidades

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

estudi{h}ac



COMPONENTES

ESTRUCTURA

Material

Tubo cilíndrico de precisión de 18 mm de diámetro y 2 mm de grosor en acero laminado en frío de calidad E-220 (s/ Norma EN-10305).

Resistencia a la tracción > 310 N/mm²;

Límite elástico > 220 N/mm²; Alargamiento > 23%

Acabado

Epoxi Color, para la opción de exterior, epoxi color con tratamiento específico para dicho fin.

ASIENTO

Roble

Madera de Roble sobre contrachapado de Haya de 10 mm de espesor, compuesto por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado

Madera contrachapada de Haya de 10 mm de espesor, compuesta por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado con método exclusivo para que el tejido se adhiera al asiento y mantenga la silueta de la silla. Relleno en espuma de poliéster de densidad media.

Polipropileno Texturizado

Copolímero de impacto texturizado para obtener un acabado mate. Cuenta con buenas propiedades mecánicas, muy ligeras y resistentes a los rayos UV.

Consultar para tratamiento ignífugo.

Densidad (s/ ISO 1183): 900 kg/m³;

Esfuerzo de fluencia (s/ ISO 527-1/-2): 23 N/mm²;

Módulo de flexión (s/ ISO 178): 1100 N/ mm² (23°C)

Acabado

Roble tintado, tapizado, polipropileno mate texturizado.

RESPALDO

Haya

Madera contrachapada de Haya de 10 mm de espesor, compuesta por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y



mecanizadas mediante CNC.

Roble

Madera de Roble sobre contrachapado de Haya de 10 mm de espesor, compuesto por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado

Madera contrachapada de Haya de 10 mm de espesor, compuesta por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado con método exclusivo para que el tejido se adhiera al respaldo y mantenga la silueta de la silla. Relleno en espuma de poliéster de densidad media.

Polipropileno Texturizado

Copolímero de impacto texturizado para obtener un acabado mate. Cuenta con buenas propiedades mecánicas, muy ligeras y resistentes a los rayos UV.

Consultar para tratamiento ignífugo.

Densidad (s/ ISO 1183): 900 kg/m³;

Esfuerzo de fluencia (s/ ISO 527-1/-2): 23 N/mm²;

Módulo de flexión (s/ ISO 178): 1100 N/ mm² (23°C)

Acabado

Haya tintada, roble tintado, tapizado, polipropileno mate texturizado.

PIEZA DE APILADO

Para las piezas con asiento tapizado o barnizado se utiliza una pieza fabricada en polipropileno reciclado color negro que se ajusta en la base inferior del asiento.

BOTÓN

Material

Botón de Zamak; aleación de zinc, aluminio y cobre. Cumpliendo norma ISO 301-81, s/n UNE-EN-1774.

Acabado

Epoxi Color (mismo color que estructura), para la opción de exterior, epoxi color con tratamiento específico para dicho fin.

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos



(TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200°C. Opción de tratamiento para protección para exterior.

Características Técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm;
Adherencia cuadrangular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

ACABADOS DE MADERA - RESPALDO

TINTES

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en tinte transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

Características técnicas:

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3;
Todos los compuestos libres de formaldehidos.

REQUERIMIENTOS TAPIZADO

Asiento Tapizado: 50 cm

Completo Tapizado (asiento + respaldo): 90 cm