

# LAMBDA3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## PLATERO

By Dsignio





### **Puff**

Cuerpo tapizado, lo compone un esqueleto que combina tableros de mdf con refuerzos de listones de pino, todo ellos recubierto de espuma de poliuretano de alta densidad y posteriormente tapizado.

### **Base**

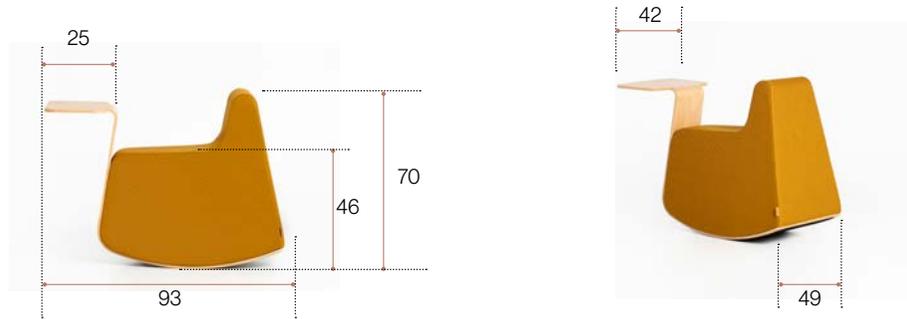
Base curvada, a partir de polilaminado de haya de 12 mm de espesor, proporciona al conjunto la geometría que proporciona a Platero su dinamismo. La base esta recubierta por un fieltro de poliéster de textil no tejido para asegurar su durabilidad y la protección del material del suelo. Una práctica superficie auxiliar a modo de mesa remata la base por su parte superior.

### **Opción de asa**

Puede incluir un asa de piel de Ubrique.

## Dimensiones

cm



Puff 1,6m

Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

## Análisis de ciclo de vida



PLR02

Materia Prima	kg	%
<b>Tablero fibras</b>	<b>7,735</b>	<b>40,721</b>
<b>Tablero contrachapado</b>	<b>4,575</b>	<b>24,085</b>
<b>Madera (pino)</b>	<b>1,810</b>	<b>9,529</b>
<b>Cartón</b>	<b>1,810</b>	<b>9,529</b>
<b>Poliéster</b>	<b>0,900</b>	<b>4,738</b>
<b>Tablero partículas</b>	<b>0,755</b>	<b>3,975</b>
<b>Espuma de poliuretano</b>	<b>0,715</b>	<b>3,764</b>
<b>Polietileno</b>	<b>0,390</b>	<b>2,053</b>
<b>Acero</b>	<b>0,190</b>	<b>1,000</b>
<b>Polipropileno</b>	<b>0,105</b>	<b>0,553</b>
<b>Poliestireno expandido</b>	<b>0,010</b>	<b>0,053</b>

**% Mat. Reciclados= 26,59%**

**% Mat. Reciclables= 95,16%**

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

### Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

### Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

### Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

### Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

### Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

## Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del sofá atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

### Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

### Elementos de madera - b laminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.  
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

### Garantía 5 años

### Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.